パラレルメカニズムのアーティファクト校正(第1報)* –緩い束縛条件を用いた運動学パラメータの校正– 佐藤理** 下嶋 賢*** 古谷涼秋[†] 高増 潔^{††} Artifact Calibration of Parallel Mechanism (1st Report) – Kinematic Calibration with a Priori Knowledge –

Osamu SATO, Ken SHIMOJIMA, Ryoshu FURUTANI and Kiyoshi TAKAMASU

Calibration of a parallel mechanism using a specified artifact is effective method. However, there are strong correlations between each parameter in an artifact calibration of a parallel mechanism. Therefore, it is difficult to identify all kinematic parameters included in a kinematic model of the parallel mechanism from measuring data. In this research, we propose to use a priori knowledge of the kinematic parameters and to improve mathematical condition of Jacobian matrix. Using the priori knowledge, all kinematic parameters of the parallel mechanism are identified in the artifact calibration with the least squares method. Firstly, the least squares method with the priori knowledge is formulated. Secondly, design values and tolerances of the kinematic parameters are used as the priori knowledge in the least squares method. Finally, the artifact calibration for the parallel mechanism with the priori knowledge is demonstrated. Using this method, all kinematic parameters are converged to adequate values. The simulation for this method directly implies that the kinematic calibration with a priori knowledge for artifact calibration of parallel mechanism in this research is useful to calibrate all kinematic parameters without divergence in the least squares method.

Key Words : Parallel Mechanism, Geometric Calibration, Kinematic Calibration, Artifact Calibration, Double Ball Bar, Priori Knowledge, Least Squares Method

1. 緒 言

多くの先行研究において,パラレルメカニズムの運動学 モデルに含まれる全ての運動学パラメータを同定対象に含め た場合,計算の発散などを生じることが報告されている¹⁾²⁾. これはパラレルメカニズムの校正モデルに含まれるパラメー タ同士の相関が非常に強いため,良い計算条件が得られない ことが原因である.そのため実際の校正においては,いくつ かの運動学パラメータを同定対象から除いて最小二乗計算を 行うという手法がとられている³⁾.

筆者らは校正のトレーサビリティと校正時の測定誤差を考 慮した,機構のアーティファクト校正について定式化を行っ た4). ここでアーティファクト校正とは, ブロックゲージや ダブルボールバーなどの校正アーティファクトを用いた運動 学校正のことである.本研究ではこれをパラレルメカニズム の校正に適用し, Hexapod 型パラレルメカニズム¹⁾などをダ ブルボールバーを用いて校正する場合に,全ての運動学パラ メータを同定対象とした最小二乗計算に緩い束縛条件を与え ることによってヤコビ行列の数学的性質を改善した.最小二 乗計算に緩い束縛条件を与えると各パラメータ間の相関を解 消することができる.また緩い束縛条件によってパラメータ 同定値の変動を抑制することができる.その結果,最小二乗 計算を発散させることなく全てのパラメータを同定できた. また校正時の測定誤差を考慮することにより,最小二乗計算 の緩い束縛条件として各運動学パラメータの設計値を利用で きることを確認した.

- **学生会員 東京大学大学院工学系研究科 (文京区本郷 7-3-1)
- ***学生会員 東京電機大学大学院工学系研究科 (千代田区神田錦町 2-2)

**正 会 員 東京大学大学院工学系研究科

2. 最小二乗法による運動学校正

本報で行うパラメータ同定は順運動学を利用した運動学パ ラメータの同定⁵⁾を改良したものである.最初に順運動学を 利用したパラメータ同定について簡単に説明し,続いて本研 究においてどのような改良を施したかを述べる.

2.1 順運動学によるパラメータ同定

運動学パラメータとは「その機構の要素が幾何学的に誤差 のない形状とみなせ,案内が完全である場合に,その機構の 運動学を記述するのに必要な寸法パラメータ(長さ,位置, 角度)」と定義できる⁴⁾.運動学校正とは,この運動学パラ メータをなんらかの手法によって同定することである.

運動学パラメータベクトル $p = {}^{t} \begin{pmatrix} p_{1} \cdots p_{n} \end{pmatrix}$ と手元 座標 $q = {}^{t} \begin{pmatrix} q_{1} \cdots q_{m} \end{pmatrix}$ があるとする.このときパラレ ルメカニズムの順運動学解をf(q, p)とする.ここで校正手 法を決定し,校正に用いる測定点配置,すなわち q_{k} を選択 することにより,以下の観測方程式ベクトルc,ヤコビ行列 J,誤差行列Wが一意に決定される.

$$c = {}^{t} \begin{bmatrix} c_{1} & \cdots & c_{r} \end{bmatrix}$$

$$= {}^{t} \begin{bmatrix} c(f(q_{1}, p)) & \cdots & c(f(q_{r}, p)) \end{bmatrix}$$

$$J = \begin{bmatrix} \frac{\partial c_{1}}{\partial p_{1}} & \cdots & \frac{\partial c_{1}}{\partial p_{n}} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ \frac{\partial c_{r}}{\partial p_{1}} & \cdots & \frac{\partial c_{r}}{\partial p_{n}} \end{bmatrix}$$

$$W_{ij} = \begin{cases} \sigma_{c}^{2} + \sigma_{q}^{2} \sum_{l=1}^{m} \left(\frac{\partial c_{l}}{\partial q_{k}}\right)^{2} & (i = j) \end{cases}$$

$$(1)$$

$$= \begin{cases} \partial_{c}^{*} + \partial_{q}^{*} \sum_{k=1}^{k} \left(\frac{\partial q_{k}}{\partial q_{k}} \right) & (i = j) \\ 0 & (i \neq j) \end{cases}$$

[†]正 会 員 東京電機大学工学部

ここで σ_c は観測方程式の観測値の誤差の標準偏差, σ_q は手元座標の誤差の標準偏差である.

通常の最小二乗法によるパラメータ同定では c, J, Wを 用いて以下の繰返し計算を行うことにより機構パラメータを 収束させる.

$$\boldsymbol{p}_{new} = \boldsymbol{p}_{old} + \left({}^{t}JW^{-1}J\right)^{-1}{}^{t}JW^{-1}\boldsymbol{c}$$
(2)

これまでにどの運動学パラメータを同定対象とするか^の, どのような校正手法を選択するかⁿ,あるいはどのように校 正用の測定点を配置するかⁿ⁹についての報告が多くなさ れている.これらは運動学パラメータベクトル *p* をどのよ うにとるか,観測方程式 c(f(q, p)) をどのような関数とする か,測定点集合 q_k をどのように選ぶかという議論をしてお り,これはヤコビ行列 *J* にどのような数学的性質を与えるか という議論と同値である.

2.2 緩い束縛条件を用いた最小二乗計算

パラレルメカニズムの運動学校正においては運動学パラ メータ間の相関が非常に強く、ヤコビ行列の各列の一次独立 性が弱くなり計算条件が悪化するため、全てのパラメータを 含めた最小二乗計算を行うことが困難となる.そこで式(2) のヤコビ行列および誤差行列に「緩い束縛条件」を与えるこ とで最小二乗計算の計算条件の改善を図り、全ての運動学パ ラメータを同定する手法を提案する.ここで「緩い束縛条件」 とは、運動学パラメータ p に対して、十分な安全率を見込ん だ測定誤差 σ を含む測定値 p を与えたものである.これは 統計学では「先験条件」と呼ばれるものである¹⁰⁾.

式(1)に緩い束縛条件を与えると,式(2)における観測 方程式 c,ヤコビ行列 J および誤差行列 W はそれぞれ以下 のように書き換えられる.

$$\hat{\boldsymbol{c}} = {}^{t} \begin{bmatrix} {}^{t}\boldsymbol{c} \mid \boldsymbol{p} - \hat{\boldsymbol{p}} \end{bmatrix}$$

$$\hat{\boldsymbol{J}} = \begin{bmatrix} J \\ \overline{E_{n,n}} \end{bmatrix}$$

$$\hat{\boldsymbol{W}} = \begin{bmatrix} W \mid O \\ O \mid \sigma^{2} E_{n,n} \end{bmatrix}$$
(3)

ここで $E_{n,n}$ は $n \times n$ の単位行列である.観測方程式 \hat{e} に 運動学パラメータを直接測定した場合の観測方程式 $p - \hat{p}$ が 含まれることにより,式(2)の繰返し計算において運動学 パラメータの同定値 $p \geq \hat{p}$ の差が高々 σ のオーダとなるよ うに束縛され,計算を発散させることなく全ての運動学パラ メータ同定が可能となる¹¹⁾.

2.3 設計値の利用

最小二乗計算に緩い束縛条件を与えるためには,計算に先 立って各運動学パラメータの真値にある程度近い値が既知で なければならない.ここで実際の機械要素の製造および組立 工程が管理されているならば,運動学パラメータの真値はそ の設計値近傍の値をとることが期待される.そこで本研究で は運動学パラメータを直接測定した場合の測定誤差 σ を適 切に見積もることによって,式(3)の観測方程式における 運動学パラメータの測定値pにその設計値を用いることを 提案する.この場合 σ は設計図などで指定されている許容 寸法誤差の大きさを用いればよい.このことにより,大型パ ラレル工作機械など直接測定することが不可能な運動学パラ メータが存在する機構でも,最小二乗計算に緩い束縛条件を 与えることができる.また緩い束縛条件を得るための測定を 行う必要がないという利点もある.

3. 校正シミュレーション

ここではパラレルメカニズムのパラメータ同定において, 従来の手法による結果と本研究で提案する手法による結果と を校正シミュレーションを通して比較し,本研究の手法の有 効性を示す.

3.1 校正系

本報で運動学校正を試みる機構の校正系を図1に示す.



Fig. 1 Kinematic model for calibration of parallel mechanism

校正対象とする機構は 6 自由度 Stewart Platform を想定した.この機構のエンドエフェクタに伸縮可能でバーの伸縮量を変位計で測定可能なダブルボールバーを取り付け,その一端を固定し他端をエンドエフェクタにより機構の可動範囲内で移動させ,各位置での Stewart Platform の伸縮アクチュエータの伸縮量 q_i とそのときのダブルボールバーの伸縮量 ΔL とを取得することを想定する.

本報では前節で提案した緩い束縛条件を与えた最小二乗計 算による運動学校正の有効性を確認するために,ダブルボー ルバーの端点は一ヶ所だけに固定し,エンドエフェクタには 姿勢変化を与えず,かつ校正に用いる測定点数が少ない場合 の校正シミュレーションを行う.

3.2 運動学パラメータ

図1の校正系において同定する必要のある運動学パラメー タを以下に整理する.

3.2.1 ベース

Stewart Platform のベースは6個のベース側ジョイントの回転中心を頂点とする剛体として表現される.Stewart Platformの順運動学解を求めるためにはこれら6個の頂点の相対座標が分かればよい.各ジョイント中心はベース上の座標系において点として表現されるので,これらを表現するためにはジョイント中心1つあたり3個(x_{bi}, y_{bi}, z_{bi}),全体として18個の運動学パラメータが必要である.これらのうち6個のパラメータはベース自体の位置,姿勢を表現するために用いられ冗長となる.よってこれらを除いて,ベースの表現に必要となるパラメータ数は12となる.

3.2.2 伸縮アクチュエータ

Stewart Platform 順運動学解を求めるためには,伸縮アク チュエータの伸縮量に各アクチュエータの初期長さをオフ セットとして与える必要がある.これはアクチュエータの伸 縮量が0であるときのアクチュエータの長さであるから,ア クチュエータ1機あたり1個(*l_i*),合計6個の運動学パラ メータを同定する必要がある.

3.2.3 エンドエフェクタ

エンドエフェクタは 6 個のエンドエフェクタ側ジョイン ト球の中心を各頂点とする剛体として表現される.Stewart Platform の順運動学解を求めるためにはこれら 6 個の頂点の 相対座標が分かればよい.各ジョイント中心はエンドエフェク タ上の座標系において点として表現されるので,これらを表 現するためにはジョイント中心1つあたり3 個(*x_{ei}, y_{ei}, z_{ei}*), 全体として 18 個の運動学パラメータが必要である.これら のうち 6 個のパラメータはエンドエフェクタ自体の位置,姿 勢を表現するために用いられ冗長となる.よってこれらを除 いて,エンドエフェクタ本体の表現に必要となるパラメータ 数は 12 となる.

これらに加えてエンドエフェクタ上でダブルボールバー が固定されている位置を表現する運動学パラメータが 3 個 (*x_{ec}*, *y_{ec}*, *z_{ec}*)必要となる.よってエンドエフェクタに関する パラメータ数は合計 15 となる.

3.2.4 ダブルボールバー

本報の校正ではダブルボールバーの一方の端点を一ヶ所に 固定することを想定しているため,ベース上の座標系でダブ ルボールバーの固定されている位置に関する運動学パラメー タが3個(x_{bc}, y_{bc}, z_{bc})必要となる.ダブルボールバーの初 期長さLについては校正アーティファクトのトレーサビリ ティを考慮することによりノミナルに与えることができる. 従ってダブルボールバーに関するパラメータ数は3となる.

以上を表1に整理する.また図1に示した校正系の運動 学パラメータの設計値および真値を表2に示す.各項目の上 段が設計値,下段が設定した真値である.

 Table 1
 Kinematic parameters for calibration of parallel mechanism

Components	Number of Parameters
Base	12
Actuator	6
End-Effector	15
Double Ball Bar	3
Total	36

3.3 順運動学解だけを利用した運動学校正

最初に順運動学解だけを利用した運動学校正のシミュレー ションを行う.

ダブルボールバーの一端をベース中央上空に固定したとし、もう一端をエンドエフェクタの中央近傍に固定したとする.このときエンドエフェクタの姿勢を水平に保ったまま, エンドエフェクタ上のダブルボールバー端点が図2に示す円 軌道を描くように各アクチュエータを伸縮させる.このとき 各位置での伸縮アクチュエータの伸縮量 q₁, q₂,..., q₆ とダブ ルボールバーの伸縮量 △Lを取得する.

ベース上の座標系における k 回目の測定点でのエンドエフェクタ上のダブルボールバー端点の位置を $f(q_k, p)$ とすると,観測方程式 c_k は,

$$c_k = |(x_{bc}, y_{bc}, z_{bc}) - \boldsymbol{f}(\boldsymbol{q}_k, \boldsymbol{p})| - (L + \Delta L_k)$$
(4)

となる.

測定データは各円周上で 10° 刻み, 合計 108 点のデータ を取得するとした.ダブルボールバーの伸縮量測定の誤差の 標準偏差 σ_c は 0.1 μ m, 伸縮アクチュエータの伸縮量測定の 誤差の標準偏差 σ_q は 1 μ m と与えた.この条件のもとで式 (1)に示した観測方程式およびヤコビ行列を求め,式(2) によって 36 個の運動学パラメータの同定を試みたところ, 残差ノルムが発散し校正に失敗した.このとき分散共分散行 列の条件数は 6×10⁴⁵ であった.

3.4 緩い束縛条件を与えた運動学校正

次に緩い束縛条件を与えた運動学校正のシミュレーション を行う.ここでは前項のシミュレーションに用いた測定デー タを用いて緩い束縛条件を与えた最小二乗計算を行うことに より,全ての運動学パラメータを発散させることなく同定で きることを示す.

3.4.1 緩い束縛条件

2.3 項で述べたように,機構要素の製造および組立工程が 管理されている場合,誤差行列を適切に見積もることで各運 動学パラメータの設計値を緩い束縛条件に用いることができ る.そこで表2に示した各パラメータの設計値を緩い束縛条 件pとして式(3)に与えた.ここでは安全のために各運動 学パラメータの測定値として設計値を用いた場合の測定誤差 σ を100 μ m と見積もり,誤差行列 \hat{W} を計算した.

 Table 2
 Kinematic parameters: design values (upper) and true values (lower) for simulation

Base [mm]							
x_{b1}	0(Nominal)	y_{b1}	0(Nominal)	Z_{b1}	0(Nominal)		
	0(Nominal)		0(Nominal)		0(Nominal)		
x_{b2}	0(Nominal)	y_{b2}	100.000	z_{b2}	0(Nominal)		
	0(Nominal)		100.074		0(Nominal)		
x_{b3}	-86.603	y_{b3}	150.000	Z_{b3}	0(Nominal)		
	-86.643		150.086		0(Nominal)		
x_{b4}	-173.205	y_{b4}	100.000	Z_{b4}	0.000		
	-173.209		99.845		-0.107		
x_{b5}	-173.205	y_{b5}	0.000	Z_{b5}	0.000		
	-173.227		-0.168		-0.170		
x_{b6}	-86.603	y_{b6}	-50.000	Z_{b6}	0.000		
	-86.613		-50.030		-0.137		
		Ac	tuator [mm]				
l_1	235.000	l_2	235.000	l_3	235.000		
	234.934		235.048		235.124		
l_4	235.000	l_5	235.000	l_6	235.000		
	235.003		235.069		234.931		
End-Effector [mm]							
		End-	Effector [mm]				
x _{e1}	0(Nominal)	End- y_{e1}	Effector [mm] 0(Nominal)	Z_{e1}	0(Nominal)		
x _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal)	End-I y _{e1}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal)	Z _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)	End-] <i>y</i> _{e1}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000	Z _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
<i>x</i> _{e1} <i>x</i> _{e2}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)	End- y _{e1} y _{e2}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960	<i>Z</i> _{<i>e</i>1} <i>Z</i> _{<i>e</i>2}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ \hline x_{e2} \\ \hline x_{e3} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409	Z _{e1} Z _{e2} Z _{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ \hline x_{e3} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941	End- y _{e1} y _{e2} y _{e3}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491	z_{e1} z_{e2} z_{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990	End-1 <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409	Z_{e1} Z_{e2} Z_{e3} Z_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919	End- y _{e1} y _{e2} y _{e3} y _{e4}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538	Z_{e1} Z_{e2} Z_{e3} Z_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.990	End-: <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.990 -69.871	End-] <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \\ x_{e6} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.990 -69.871 -44.010	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5} <i>y</i> _{e6}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409	Z_{e1} Z_{e2} Z_{e3} Z_{e4} Z_{e5} Z_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.919 -69.871 -44.010 -44.025	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5} <i>y</i> _{e6}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409 -25.569	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5} z_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000 0.026		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \\ x_{e6} \\ x_{ec} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.919 -69.871 -44.010 -44.025 -38.000	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409 -25.569 15.000	$ z_{e1} $ $ z_{e2} $ $ z_{e3} $ $ z_{e4} $ $ z_{e5} $ $ z_{e6} $ $ z_{ec} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000 0.026 60.000		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \\ x_{e6} \\ x_{ec} \\ \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.990 -69.871 -44.010 -44.025 -38.000 -37.881	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409 -25.569 15.000 14.996	$ z_{e1} $ $ z_{e2} $ $ z_{e3} $ $ z_{e4} $ $ z_{e5} $ $ z_{e6} $ $ z_{ec} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000 0.026 60.000 60.033		
$ \begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \\ x_{e6} \\ x_{ec} \\ \end{array} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.919 -69.871 -44.010 -44.025 -38.000 -37.881	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec} Double	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409 -25.569 15.000 14.996 Ball Bar [mm	$\begin{bmatrix} z_{e1} \\ z_{e2} \\ z_{e3} \\ z_{e4} \\ z_{e5} \\ z_{e6} \\ z_{ec} \\ \end{bmatrix}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000 0.026 60.000 60.033		
$\begin{array}{c} x_{e1} \\ x_{e2} \\ x_{e3} \\ x_{e4} \\ x_{e5} \\ x_{e6} \\ x_{ec} \\ \hline \\ x_{bc} \end{array}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -44.010 -43.941 -69.990 -69.919 -69.919 -69.871 -44.010 -44.025 -38.000 -37.881 I -86.603	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec} Double	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 30.000 29.960 55.409 55.491 40.409 40.538 -10.409 -10.529 -25.409 -25.569 15.000 14.996 E Ball Bar [mm 50.000	$\begin{bmatrix} Z_{e1} \\ Z_{e2} \\ Z_{e3} \\ Z_{e4} \\ Z_{e5} \\ Z_{e6} \\ Z_{ec} \\ \end{bmatrix}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.000 0.067 0.000 -0.002 0.000 0.026 60.000 60.033		



Fig. 2 Measuring circles (target paths) for calibration of parallel mechanism

3.4.2 同定結果

3.3 項で用いた測定データと表 2 に示した各運動学パラ メータの設計値を用いて式(3)に示した観測方程式および ヤコビ行列を求め,式(2)による最小二乗計算を行ったと ころ残差ノルムは単調に減少し,全ての運動学パラメータを 同定することができた.このとき分散共分散行列の条件数は 1×10⁸であった.このことから緩い束縛条件を与えることで 最小二乗計算の計算条件を改善できることがわかり,発散し ていた校正系を収束する校正系に改良することができた.

運動学パラメータの同定値とその標準偏差を表3に示す. 各項目の上段が同定値,下段が標準偏差である.運動学パラ メータの標準偏差は緩い束縛条件として与えた各運動学パラ メータの測定誤差よりも小さくなった.また運動学校正を行 うことで図1の Stewart Platform の絶対位置決め精度がどの ように向上したかを図3に示す.校正によって機構の絶対位 置決め誤差は最大 500 µm から最大 200 µm に減少した.



Fig. 3 Positioning errors before and after calibration on target path

4. 結 言

本論文ではアーティファクトを用いたパラレルメカニズム の運動学校正において,全ての運動学パラメータを校正対象 として最小二乗法による運動学校正を行った.以下に本論文 の内容を要約する.

- (1) パラレルメカニズムの運動学校正において緩い束縛条件 を与えた最小二乗法を用いることを提案した.
- (2) 最小二乗計算の誤差行列を適切に見積もることにより、 緩い束縛条件として運動学パラメータの設計値を利用で きることを提案した。

 Table 3
 Results of calibration: identified values (upper) and standard deviations (lower)

Base [mm]							
x_{b1}	0(Nominal)	y_{b1}	0(Nominal)	Z_{b1}	0(Nominal)		
	0(Nominal)		0(Nominal)		0(Nominal)		
x_{b2}	0(Nominal)	y_{b2}	100.464	Z_{b2}	0(Nominal)		
	0(Nominal)		0.070		0(Nominal)		
x_{b3}	-86.666	y_{b3}	159.934	Z_{b3}	0(Nominal)		
	0.074		0.077		0(Nominal)		
x_{b4}	-173.322	y_{b4}	100.087	Z_{b4}	-0.278		
	0.073		0.078		0.074		
x_{b5}	-173.112	y_{b5}	-0.201	Z_{b5}	-0.231		
	0.074		0.078		0.074		
x_{b6}	-86.429	y_{b6}	-49.822	Z_{b6}	0.029		
	0.074		0.077		0.077		
		Ac	tuator [mm]				
l_1	235.316	l_2	235.378	l_3	235.017		
	0.030		0.034		0.027		
l_4	235.466	l_5	235.284	l_6	234.782		
	0.035	-	0.032	-	0.034		
End Effector [mm]							
		End-	Effector [mm]		01001		
x_{e1}	0(Nominal)	End- y_{e1}	Effector [mm] 0(Nominal)	Z _{e1}	0(Nominal)		
x _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal)	End- y _{e1}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal)	Z _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)	End- y _{e1}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586	Z _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)	End- y _{e1} y _{e2}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073	Z _{e1}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2} x_{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903	End- y _{e1} y _{e2} y _{e3}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488	Z _{e1} Z _{e2} Z _{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2} x_{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077	Z _{e1} Z _{e2} Z _{e3}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal)		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128	End- <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074	End-1 <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -44.145	End-J <i>Y</i> _{e1} <i>Y</i> _{e2} <i>Y</i> _{e3} <i>Y</i> _{e4} <i>Y</i> _{e5} <i>Y</i> _{e6}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555	$ z_{e1} $ $ z_{e2} $ $ z_{e3} $ $ z_{e4} $ $ z_{e5} $ $ z_{e6} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -44.145 0.075	End-3 <i>y</i> _{e1} <i>y</i> _{e2} <i>y</i> _{e3} <i>y</i> _{e4} <i>y</i> _{e5} <i>y</i> _{e6}	0.032 Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555 0.077	Z_{e1} Z_{e2} Z_{e3} Z_{e4} Z_{e5} Z_{e6}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179 0.081		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6} x_{ec}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -44.145 0.075 -37.984	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555 0.077 14.592	z_{e1} z_{e2} z_{e3} z_{e4} z_{e5} z_{e6} z_{ec}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179 0.081 59.896		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6} x_{ec}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -44.145 0.075 -37.984 0.088	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555 0.077 14.592 0.081	$ z_{e1} $ $ z_{e2} $ $ z_{e3} $ $ z_{e4} $ $ z_{e5} $ $ z_{e6} $ $ z_{ec} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179 0.081 59.896 0.072		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6} x_{ec}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -70.128 0.074 -44.145 0.075 -37.984 0.088	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec}	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555 0.077 14.592 0.081 Ball Bar [mm	$ z_{e1} $ $ z_{e2} $ $ z_{e3} $ $ z_{e4} $ $ z_{e5} $ $ z_{e6} $ $ z_{ec} $	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179 0.081 59.896 0.072		
x_{e1} x_{e2} x_{e3} x_{e4} x_{e5} x_{e6} x_{ec}	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) -43.903 0.075 -69.894 0.074 -70.128 0.074 -44.145 0.075 -37.984 0.088 I -86.603	End- y_{e1} y_{e2} y_{e3} y_{e4} y_{e5} y_{e6} y_{ec} Double	Effector [mm] 0(Nominal) 0(Nominal) 29.586 0.073 55.488 0.077 40.302 0.077 -10.221 0.077 -25.555 0.077 14.592 0.081 Ball Bar [mm 50.364	$\begin{bmatrix} z_{e1} \\ z_{e2} \\ z_{e3} \\ z_{e4} \\ z_{e5} \\ z_{e6} \\ z_{ec} \\ \end{bmatrix}$	0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0(Nominal) 0.402 0.080 0.231 0.080 -0.179 0.081 59.896 0.072 300.094		

- (3) 運動学校正における最小二乗計算に緩い束縛条件を与えることにより、パラレルメカニズムの校正系を最小二乗計算が発散する系から収束する系に改良できることを示した。
- (4)緩い束縛条件を与えた最小二乗法によってパラレルメカ ニズムの全ての運動学パラメータを同定した.

本報で提案した手法によってパラレルメカニズムの全ての 運動学パラメータを発散させることなく同定できる.この手 法はトレーサビリティが確保されているアーティファクトを 用いることで,大型のパラレルメカニズムの校正にも適用可 能である.今後は複数のアーティファクトを用いた場合やエ ンドエフェクタに姿勢変化を与えた場合についての解析を行 い,実機を用いた校正実験を通して本研究の手法の有効性を 確認する.

- 中川昌夫,松下哲也,梨木政行,垣野義昭,井原之敏.Hexapod型パ ラレルメカニズム工作機械の精度向上に関する研究(第1報)-重力の影響の少ない条件下での精度キャリプレーション-.精密 工学会誌,67,8 (2001) 1333.
- 2) 大岩孝彰, 片岡頼洋. パラレルメカニズムを用いた三次元座標測 定機の校正に関する研究-ダブルボールバーとタッチブローブ を用いたキャリブレーション-. 精密工学会誌, 69, 2 (2003) 222.
- 3) 太田浩充,渋川哲郎,遠山退三.パラレルメカニズムのキャリブレーション方法の研究(第1報)-逆運動学による機構パラメータのキャリブレーション-.精密工学会誌,66,6(2000)950.
- 4) 高増潔,古谷涼秋,下嶋賢,佐藤理.座標測定機のアーティファクト校正(第1報)-運動学パラメータの校正-.精密工学会誌,69,6 (2003) 851.
- 5) 太田浩充, 渋川哲郎, 遠山退三, 内山勝. パラレルメカニズムの キャリプレーション方法の研究(第2報)-順運動学による機構 パラメータのキャリプレーション-. 精密工学会誌, 66, 10 (2000) 1568.

- 6) 大岩孝彰,京極正人、山口浩希.パラレルメカニズムを用いた三次元座標測定機(第5報)-立体的なボールプレートを用いたキャリブレーション-.精密工学会誌,68,1 (2002) 65.
- Shaoping Bai, Ming Yeong Teo. Kinematic Calibration and Pose Measurement of a Medical Parallel Manipulator by Optical Position Sensors. Journal of Robotic Systems, 20, 2 (2003) 201.
- O.Sato, M.Hiraki, K.Takamasu and S.Ozono. Calibration of 2-DOF parallel mechanism. Initiatives of precision engineering at the beginning of a millennium, Kluwer academic publishers (2001) 734.
- 9) 武田行生, 沈崗, 舟橋宏明. フーリエ級数を用いたパラレルメカ ニズムのキャリブレーション(第1報)-キャリブレーション法 および測定運動の選定法の提案-. 機論 C, 68, 673 (2002) 2762.
- 10) 中川徹 小柳義夫, 最小二乗法によるデータ解析, 東京大学出版会 (1982).
- 11) 佐藤理, 無類井格, G.Olea, 高増潔. パラレルメカニズムを用いた マイクロフライス盤の開発(第3報)-試作機による加工-.2003 年度精密工学会春季大会学術講演会講演論文集(2003) L05.
- 12) 石井優. 最近のロボットキャリプレーション技術. 日本ロボット 学会誌, 15, 2 (1997) 164.